

STARKER WERKSTOFF UMFASSENDES KNOW-HOW IDEALE LÖSUNGEN

DER SPEZIALIST UND KOMPETENZPARTNER
FÜR FASERVERBUNDTECHNOLOGIE

IHR THEMA SIND FASERVERBUND- WERKSTOFFE? DA KOMMEN WIR JA WIE GERUFEN!

01

Faserverbundwerkstoffe gelten zu Recht als überlegene Werkstoffklasse. Komponenten aus Faserverbundwerkstoffen sind extrem widerstandsfähig und extrem belastbar. Zudem sehr flexibel, was Farbe, Form und Oberflächenstruktur angeht.

Kurz, Faserverbundwerkstoffe stecken voller Potenziale. Und die schöpfen wir für unsere Kunden voll aus. Denn die Kässbohrer COMPOSITES GmbH ist ein Spezialist im besten Alter, etwas über Mitte 30. Erfahren genug, um immer präzise Lösungen zu bieten. Jung genug, um Innovationen anzustoßen. In Summe – Qualität Made in Austria.

Unternehmen, die Wert auf hohe Effizienz legen, machen daher zweierlei. Sie bevorzugen Faserverbundwerkstoffe und wählen den passenden Spezialisten dafür:
Willkommen bei der Kässbohrer COMPOSITES GmbH!

EINSATZBEREICHE

- ⊕ Nutzfahrzeugindustrie
- ⊕ Industrieanlagenbau / Chemieanlagenbau
- ⊕ Schienenfahrzeugbau
- ⊕ Lebensmittelindustrie
- ⊕ Umwelttechnik / Energieversorgung
- ⊕ Elektrotechnik
- ⊕ Wasserwirtschaft / Schiffsbau / Boote

VORTEILE

- ⊕ Konkurrenzlos im Leichtbau
- ⊕ Extrem chemikalien- und korrosionsbeständig / UV- und witterungsbeständig
- ⊕ Mechanisch hoch belastbar / Hohe Schlagfestigkeit / Selbsttragende Strukturen möglich / Sehr hohe Dimensionsstabilität im Vergleich zu Thermoplasten
- ⊕ Tieftemperaturschlagzähigkeit / Hohe Dauerbetriebstemperaturen
- ⊕ Elektrisch und thermisch isolierend / Antimagnetisch, keine Funkenbildung
- ⊕ Deutlich höhere Lebensdauer als metallische Werkstoffe
- ⊕ Äußerst flexibel in Farbe, Form und Oberflächenstruktur
- ⊕ Geringe Formkosten, besonders bei kleineren und mittleren Serien
- ⊕ Optional Brandschutzausrüstung und anwendungsspezifische Einstellungen

DAS GANZE IST MEHR ALS DIE SUMME SEINER TEILE – WIE WAHR!

Jeder Faserverbundwerkstoff ist ein Hybrid: Fasern plus Trägerschicht.

- ⊕ Fasern: Sorgen für die Festigkeit des Verbunds. Vor allem gegenüber Zugkräften. Aber auch bei Biegekräften.
- ⊕ Trägerschicht: Ist ein Harzsystem. Es schützt die Fasern. Überträgt und verteilt Spannungen zwischen ihnen. Bestimmt die äußere Gestalt.

Im Verbund wirken Fasern und Trägerschicht aufeinander ein. Die Eigenschaften beider Komponenten ergänzen sich. Und werden jeweils höherwertig.

AUSWÄHLEN, WAS PASST. SO FLEXIBEL WIE BEI KEINEM ANDEREN MATERIAL.

Komponente Fasern

- ⊕ Glasfasern
- ⊕ Basaltfasern
- ⊕ Aramidfasern
- ⊕ Kohlenstofffasern
- ⊕ Keramikfasern
- ⊕ Hybride

Komponente Trägerschicht

- ⊕ Standard-Polyester
- ⊕ Vinylester
- ⊕ Epoxydharz
- ⊕ PUR-System

JEDEM KUNDEN BIETEN WIR DAS GLEICHE. INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.



Faserverbundwerkstoffe sind ganz nach Kundenwunsch konfigurierbar. Ein materialspezifischer und wirtschaftlicher Vorteil gegenüber konventionellen Werkstoffen. Und den schöpfen wir aus. In Entwicklung und Produktion.

ENTWICKLUNG

Ziel: Faser- und Harzmaterial optimal an das Einsatzszenario anpassen

- ⊕ durch Auswahl der Fasertypen auf Basis der geforderten mechanischen Eigenschaften
- ⊕ durch Auswahl des Harzsystems auf Basis der spezifischen Anwendung

PRODUKTION

Ziele: Vielfältiges Spektrum, von der Entscheidung für das maximal mögliche Leichtbaupotential des ausgewählten Verbundwerkstoffs bis zum Einsatz wirtschaftlichster Herstellverfahren und einer Begrenzung der Formkosten

- ⊕ durch eine durchgängige Prozesskette vom Konzept bis zur Serie, inkl. Modell, Formen-, Muster- und Prototypenbau sowie Oberflächentechnik und Lackierung
- ⊕ durch verschiedenste auf Produktionsumfang, Bauteilgrößen und Anforderungsprofil abgestimmte Verfahren
- ⊕ durch einen Maschinenpark und eine technische Infrastruktur state-of-the-art

Einfach selbstverständlich: Lösungen nach Maß. Wir haben uns auf fünf Verfahren spezialisiert, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen. Jedes Verfahren zeichnet sich durch sichere Prozesse sowie kurze Zykluszeiten aus. Besonders bei kleineren und mittleren Serien bieten die geringen Formkosten der Faserverbundwerkstoffe erhebliche Vorteile.

Vorteile der Verfahren im Überblick:

- ⊕ Hohe Prozesssicherheit
- ⊕ Kurze Zykluszeiten
- ⊕ Hoher und sehr gut reproduzierbarer Faservolumenanteil, somit sehr gute mechanische Kennwerte
- ⊕ Sauberes Arbeiten
- ⊕ Keine Arbeitsplatzbelastung
- ⊕ Sandwichverarbeitung in einem Arbeitsgang

SICHER, SCHNELL UND PASSGENAU. DAS BRINGT UNSERE VERFAHREN AUF DEN PUNKT.



FASERSPRITZ- VERFAHREN

Kosteneffiziente Produktion von Formen und Bauteilen. Geeignet für Einzelfertigung von Groß- und Kleinkomponenten oder bei geringen Stückzahlen mittels einer modernen Faserspritzanlage.



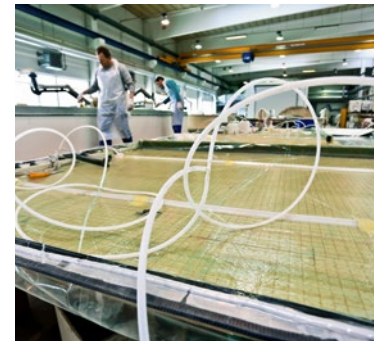
PRESS- VERFAHREN

Produktion von Serienbauteilen in mittlerer bis hoher Stückzahl. Komponenten mit hohen mechanischen Anforderungen.



INJEKTIONS- VERFAHREN/RTM

Produktion komplexer Formteile in mittlerer bis hoher Stückzahl insbesondere bei hohen optischen Anforderungen. One-Step Injektions-/Schäumverfahren zur optimalen Nutzung des Leichtbaupotenzials.



INFUSIONS- VERFAHREN

Produktion von Großbauteilen in mittleren Stückzahlen. Im Vergleich zu Handlaminaten deutlich verbessertes mechanisches Eigenschaftsprofil. Sandwichstrukturen zur Nutzung des Leichtbaupotenzials bei maximalen Biege- und Beulsteifigkeiten.



HANDLAMINIER- VERFAHREN

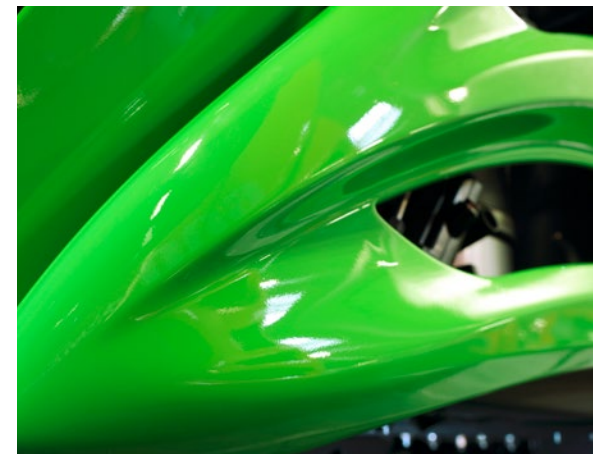
Produktion von Prototypen, Einzelfertigung von Großkomponenten oder sehr geringen Stückzahlen bei minimalen Formkosten mit modernen Tränkanlagen.



JEDE BRANCHE HAT IHRE BESONDEREN ANFORDERUNGEN. GANZ UNSERE MEINUNG.

Zum einen minimales Gewicht und lange Lebensdauer. Zum anderen Einsatz unter Extrembedingungen. Faserverbundstoffe sind äußerst vielseitig. Das nutzen wir, um anwendungsspezifische Lösungen für die verschiedensten Branchen zu schaffen – entlang der gesamten Prozesskette.

Wir beraten, entwickeln und konstruieren. Wir fertigen Modelle, Formen, Muster sowie Prototypen. Gehen in die Serienproduktion. Erstellen komplette Baugruppen, montieren dabei verschiedenste Zukaufteile. Und greifen für die gesamte Produktion auf einen Maschinenpark state-of-the-art zurück: unter anderem 5-Achs CNC-Fräse, Temperkabine, Schleifkabinen, Gelcoatspritzkabine. Selbstverständlich nehmen wir auch die Oberflächentechnik, die Lackierung und die Logistik selbst in die Hand. Kurz, wir kümmern uns um das große Ganze und jedes Detail.





NUTZFAHRZEUGKOMPONENTEN

- ⊕ Komponenten für Pistenfahrzeuge
- ⊕ Dachmodule (FOPS/ROPS)
- ⊕ Großflächige Seitenverkleidungen
- ⊕ Aero-Pakete
- ⊕ Außenhautkomponenten

TANK- UND NUTZFAHRZEUGAUFBAUTEN

- ⊕ Wasser-Schaumtanks
- ⊕ Behälter für korrosive Medien
- ⊕ Mannschaftskabinen
- ⊕ Werkstattaufbauten

INDUSTRIEKOMPONENTEN

- ⊕ Chemieanlagen-/Generatorenbau
- ⊕ Hochspannungstechnik
- ⊕ Hochbeschleunigte Maschinenkomponenten
- ⊕ Verfahrenstechnik
- ⊕ Energieabsorber, thermische und elektrische Isolatoren
- ⊕ Rotorarmierungen



**ERSTES GESPRÄCH?
WIR FREUEN UNS DARAUF.**

Kässbohrer COMPOSITES GmbH
Kreuzfeld 13, 4563 Micheldorf, Österreich
Telefon +43 (0)7582 60608-0, Fax +43 (0)7582 60608-199
info@kcomposites.com, www.kcomposites.com

Ein Unternehmen des
Kässbohrer Geländefahrzeug Konzerns.



PistenBully®

PowerBully®

BeachTech®

snOwsat®



KÄSSBOHRER COMPOSITES GMBH