

# MW-Laser GmbH

## DIE LASERSCHWEISSTECHNIK



Wir profitieren von **langjähriger Erfahrung** und einer **flexiblen**, sowie **schnellen Arbeitsweise**. Diese soll unter anderem dazu beitragen, **Produktionsausfälle und Stillstände** zu **minimieren**. Eine **unkomplizierte** und **unbürokratische Zusammenarbeit** mit unseren Kunden ist uns besonders wichtig. Nach Absprache ist ein **Hol- und Bringservice** möglich, bei Bedarf können Werkzeuge bis 2,8 Tonnen von uns transportiert werden.

- **sämtliche Werkzeugstähle schweißbar** egal, ob nitriert, gehärtet, oder hochglanzpoliert bis 62 HRC auftragbar
- **Nachbehandlung, und Nachbearbeitung möglich**  
verchromen, narben, nitrieren, härten, usw.
- **keine Randwärmezonen** (Einbrand)  
durch gezielte Wärmeeinbringung
- **auch an schwer zugänglichen Bereichen problemlos**
- **Werkzeuggröße und Gewicht spielen keine Rolle**  
bei Bedarf kann die Schweißung mit dem mobilen Laser auch vor Ort stattfinden

Auftragsschweißen mit Zusatzwerkstoffen, Verbindungsschweißen, Änderungen von Werkzeugkonturen Wiederherstellen von Kanten und Dichtflächen, Reparaturen von Ausbrüchen an Wellen, Zahnradern usw. Bohrungen und Gewinde im Durchmesser aufschweißen, Restauration von Oldtimerbauteilen, Motoren usw. **Mit unseren 3 leistungsstarken Lasergeräten können wir auch größere Aufträge in kürzester Zeit erledigen.**

## EINSATZMÖGLICHKEITEN

Aluminiumdruckguss, Automotive, Blechbearbeiter, Spritzguss, Maschinenbau, Modellbau, Werkzeug und Formenbau, Karosseriebau, Automatisierungstechnik, Behälterbau, Hydrotechnik, Restaurationstechnik, Prototypenbau, ...

## MATERIALIEN

Aluminium, Bronze, Ampco, Chrom, Kupfer (Erodiererelektroden) und CuBe Legierungen, Titan, Edelstahl, teilweise Guss und Stähle jeglicher Art



## ÜBERZEUGEN SIE SICH VOR ORT!

Auch Besprechung der Arbeiten und Lösungsansätze vor Ort beim Kunden möglich.

