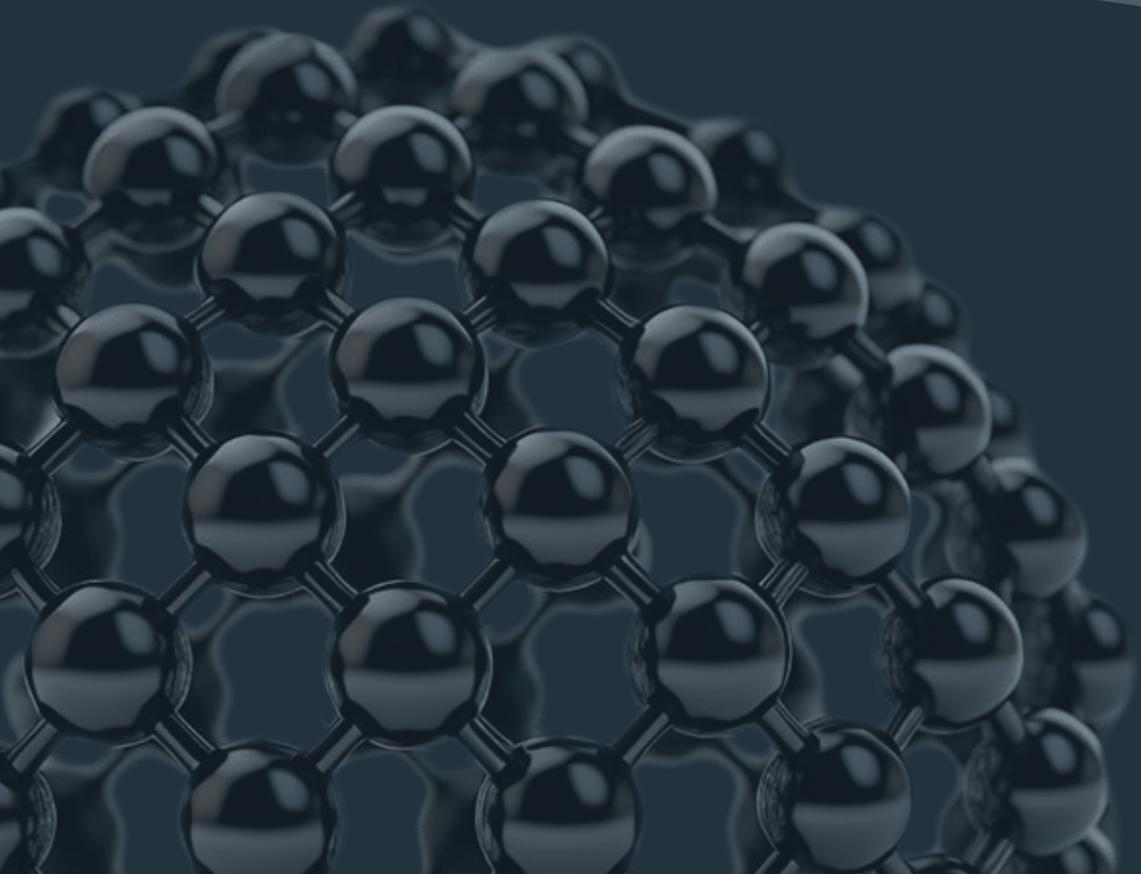
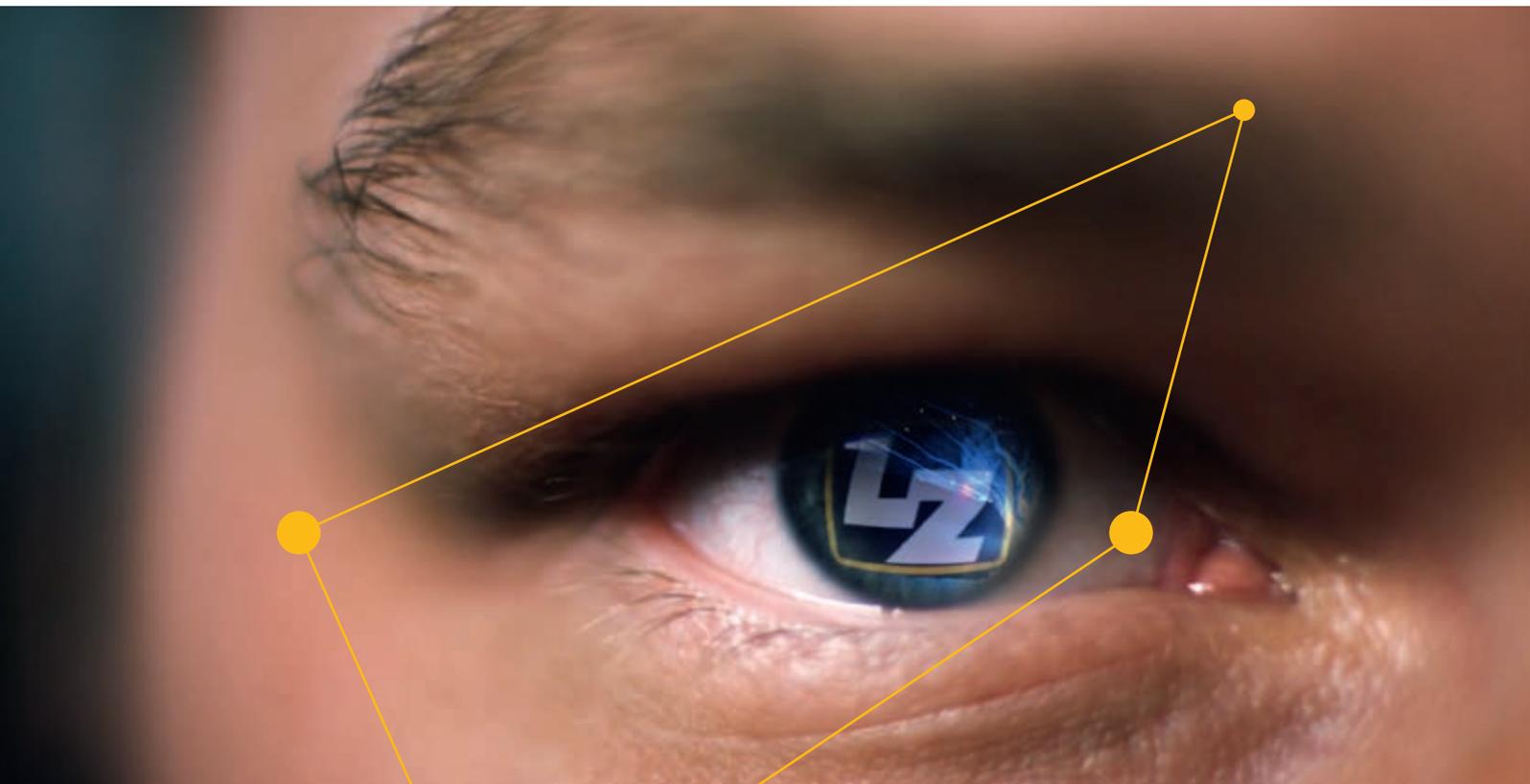


PRESSEN | AUTOMATISIERUNG
ONE-STOP-SHOP



Langzauner
PERFECT





Tradition, Perfektion, Innovation

Als führender Experte in der Entwicklung und Produktion von Hydraulikpressen, Automatisierungs- und Sondermaschinen sowie schlüsselfertiger Gesamtlösungen für die Bereiche Automotive, Luft- und Raumfahrt, Sport- sowie Metall- und Holzindustrie setzt Langzauner auf drei Säulen für erfolgreiche Kundenprojekte:

Tradition: Rund 100 Jahre Erfahrung in der Fertigung von Sondermaschinen ermöglichen uns ein tiefes Verständnis für die Bedürfnisse unserer Kunden. Beständigkeit und Zuverlässigkeit zeichnen die Zusammenarbeit mit unserem Unternehmen aus und sorgen für zukunftssichere Investitionen in jedem Projekt.

Perfektion: Bereits unsere Philosophie Langzauner PERFECT drückt unser Bestreben nach perfekter Anlagen- und Prozessqualität aus. Unsere Hydraulikpressen und Gesamtlösungen stehen für Präzision MADE IN AUSTRIA. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme dürfen unsere Kunden absolute Hingabe und überdurchschnittliche Investitionsbereitschaft in ihren Erfolg erwarten.

Innovation: Technischer Fortschritt und die Schaffung neuer Maßstäbe treiben unser Team an! In unserer hauseigenen F&E-Abteilung gehen wir regelmäßig an physikalische Grenzen und schaffen für unsere Kunden noch leistungsstärkere, smartere Hydraulikpressen und Prozesslösungen. Langzauner bietet damit maßgeschneiderte Lösungen für modernste Fertigungsprozesse.

FIRMENGESCHICHTE

TRADITION

PERFEKTION
INNOVATION



1924 Gründung des Unternehmens



2011 Thomas Witzmann tritt in die Geschäftsführung ein

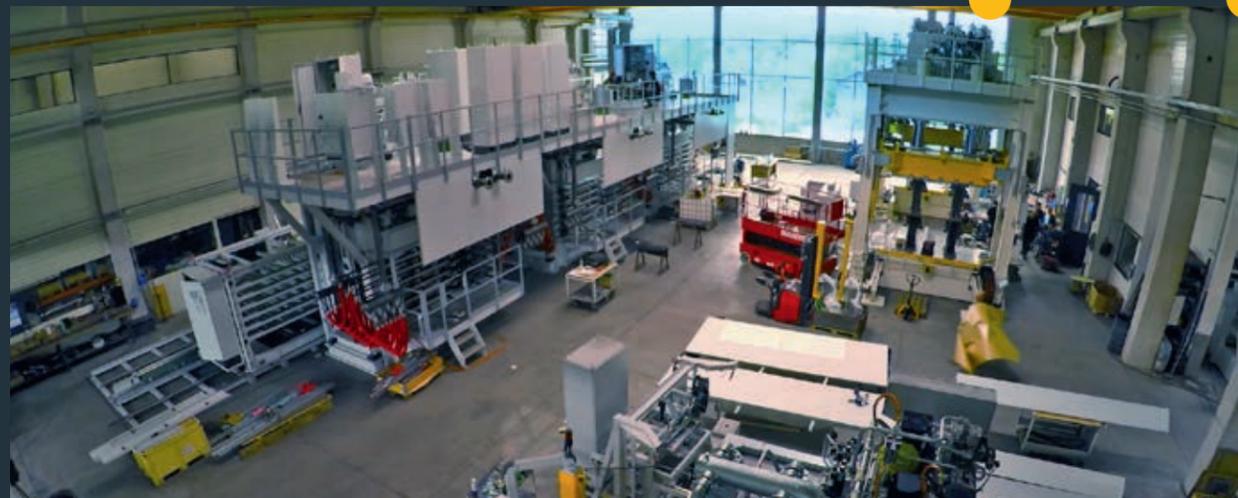


2019 Ausbau: Langzauner investiert in die Zukunft

Seit 1924 entwickelt und produziert Langzauner Sondermaschinen am Standort Lambrechten in Oberösterreich. Bereits in vierter Generation wird unser Unternehmen als Familienbetrieb geführt.

Als familiengeführtes Unternehmen steht Langzauner für langfristige Kunden- und Mitarbeiter-Beziehungen. Ein familienfreundliches Arbeitsumfeld wird in unserem Traditionsunternehmen aktiv gefördert. Wir stehen für wirtschaftliche Stabilität in der vierten Generation und für traditionelle Werte, wie Verantwortungsbewusstsein gegenüber unseren Mitarbeitern und absolute Zuverlässigkeit gegenüber unseren Kunden. Darauf basiert der Erfolg von Langzauner und darauf dürfen unsere Partner bauen!

PRESSEN IN PERFEKTION



- Familiengeführtes Unternehmen seit **1924**
- 10.000 m²** Produktionsfläche
- Hallenhöhe **22 m**
- 100 t** Hallenkran
- Eigenfertigungstiefe von über **90 %**
- Globales** Netzwerk



NETZWERKPARTNER – FORSCHUNG & ENTWICKLUNG



Advanced Manufacturing Research Centre

„Als AMRC einen Lieferanten für eine Hochtemperatur-Heizpresse suchte, hat Langzauner von Anfang an überzeugt und letztendlich das innovativere und attraktivere System angeboten. Langzauner lieferte eine robuste und zuverlässige Presse mit der nötigen Flexibilität, um Materialforschung im Hochtemperatur-Bereich zu betreiben. Seit der Lieferung und Inbetriebnahme 2013 ist die Partnerschaft mit Langzauner exzellent. So können viele hoch qualitative Projekte für OEMs der internationalen Luftfahrt sowie der Automotive-Branche umgesetzt werden.“

Conrad Sdao, Factory Manager Composite Centre



Leibniz-Institut für Verbundwerkstoffe GmbH (IVW)



Für das Technologiezentrum Thermoplastische Composite „TTC“ am Leibniz-Institut für Verbundwerkstoffe GmbH (IVW) entwickelte Langzauner eine 2600 t Kurzhubpresse. Um die Bauteilentwicklung im Maßstab 1:1 zu ermöglichen, wurde eine neue Ära im Bereich der multiprozessfähigen Umformpressen eingeläutet. Das hochreaktive System erreicht in Genauigkeit und Frequenz der Parallelitätsregelung Werte, die am Markt einzigartig sind.



Namhafte Materialproduzenten wie die Solvay-Gruppe vertrauen auf Maschinen „Made in Austria“ von Langzauner.

Im Projekt arbeiten wir eng mit den Solvay-Technikern zusammen, um die individuellen Prozessanforderungen zu verstehen. Langzauner hat das Solvay-Forschungslabor mit einer hochflexiblen 1.600 t Presse ausgestattet. Mit der Anlage werden unterschiedlichste Wünsche und Anforderungen im Prozessablauf optimal abgedeckt.



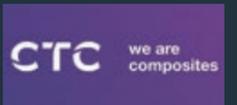
Swinburne-CSIRO National Industry 4.0 Testlab



Für das Swinburne-CSIRO National Industry 4.0 Testlab lieferte Langzauner eine automatisierte, multiprozessfähige Hochtemperatur-Pressen mit bis zu 300 t Presskraft. Im Zentrum stand die Multiprozessfähigkeit der Anlage bei gleichzeitiger Präzision. Vom Injektionsverfahren (Resin Transfer Molding – RTM) bis zum Thermoformen duroplastischer und thermoplastischer Halbzeuge ermöglicht die Hochtemperatur-Pressen optimale Anpassung an die geforderten Prozesse.



CTC GmbH – Composite Technology Center

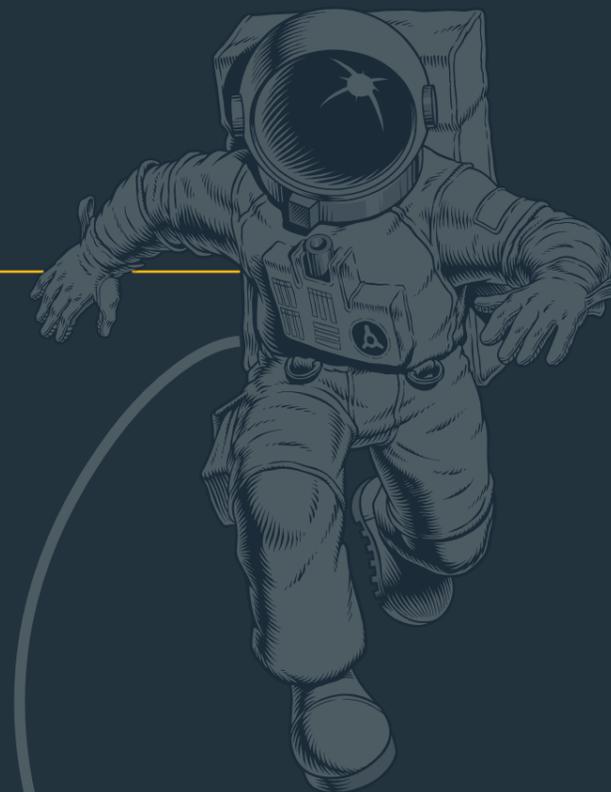


Die CTC GmbH bringt als Airbus Unternehmen Leichtbau-Visionen in Serienfertigung. Langzauner entwickelte für den Luftfahrt-Experten eine leistungsstarke Hydraulikpresse mit 1.500 t Presskraft. Mit der maßgeschneiderten Anlage entwickelt die CTC GmbH innovative Fertigungsprozesse für duroplastische und thermoplastische Composite-Bauteile für Struktur- und Innenanwendungen.



AUTOMATISIERUNG PRESSEN

TRADITION
PERFEKTION
INNOVATION



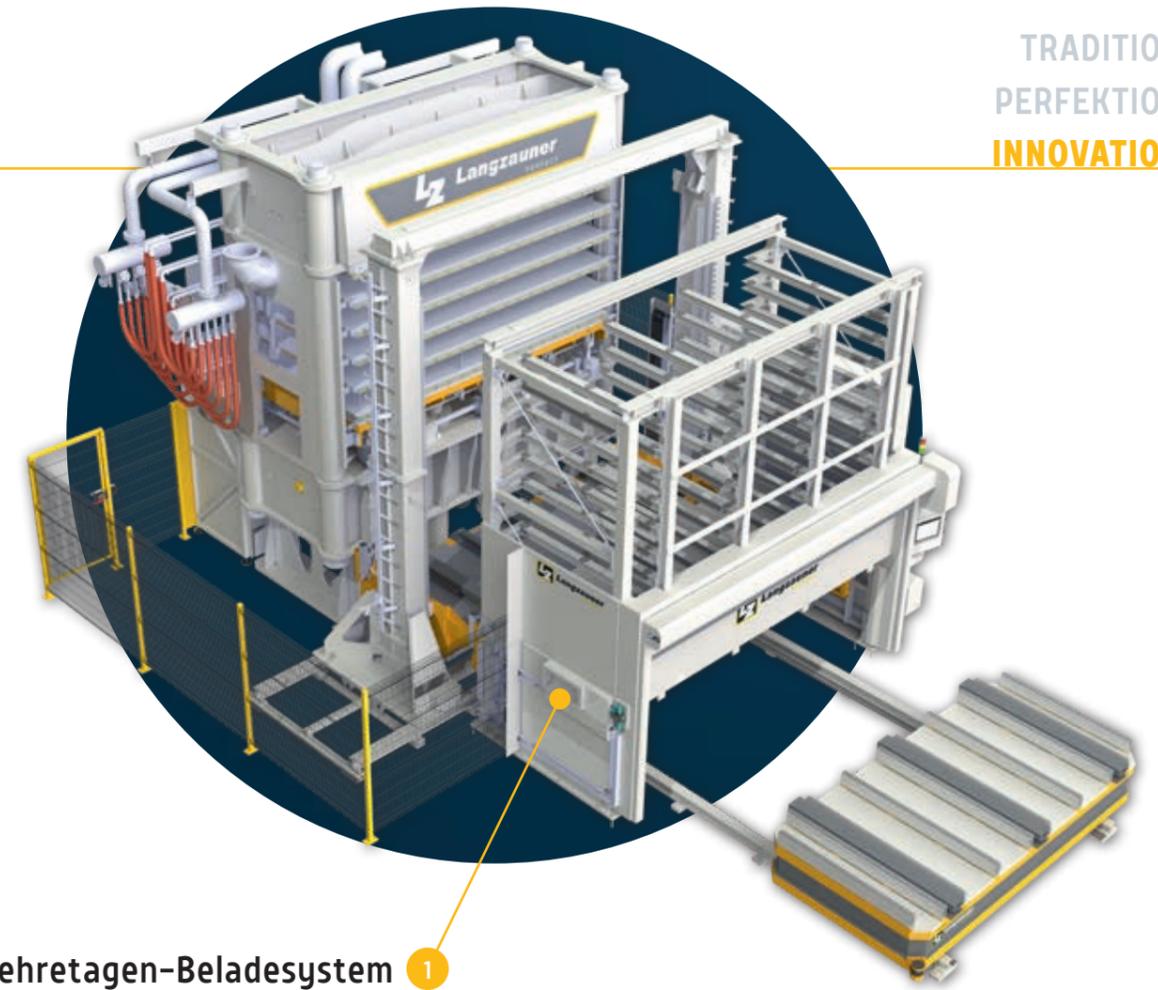
TEIL-AUTOMATISIERTE PRESSEN

Die Automatisierung von Pressen made by Langzauner sichert optimale, betriebssichere Produktionsabläufe in jedem Umfeld. Das perfekte Zusammenspiel der jeweiligen Systemkomponenten macht Prozesse leistungsstark, sicher und wirtschaftlich.

Automatisierungslösungen von Langzauner überzeugen auch bei hochkomplexen Anforderungen mit Effizienz und Praxistauglichkeit. Um dieses Ziel zu erreichen, begleiten wir unseren Kunden stets individuell. In der Planung und Umsetzung werden Prozessanforderungen und Bedürfnisse exakt erhoben und in maßgeschneiderte Automatisierungslösungen übersetzt.

Überzeugende Vorteile von Automatisierungslösungen:

- Optimierung der Zykluszeiten
- Senkung der Fehlerquote
- Hohe Wiederholgenauigkeit und reproduzierbare Prozesse
- Qualitätssicherung und Datenaufzeichnung
- Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen und Ergonomie
- Beseitigung von Gefahrenquellen
- Nachrüstbare Einheiten für bestehende Maschinen
- Hoher Individualisierungsgrad
- Integration in die Anlagensteuerung – Komplettlösung aus einer Hand



Mehretagen-Beladesystem 1

- Ein- und Auslagerstation
- Be- und Entladesystem
- Produktionspuffer
- Temperierte Unterkolbenpresse

Werkzeughandling 2

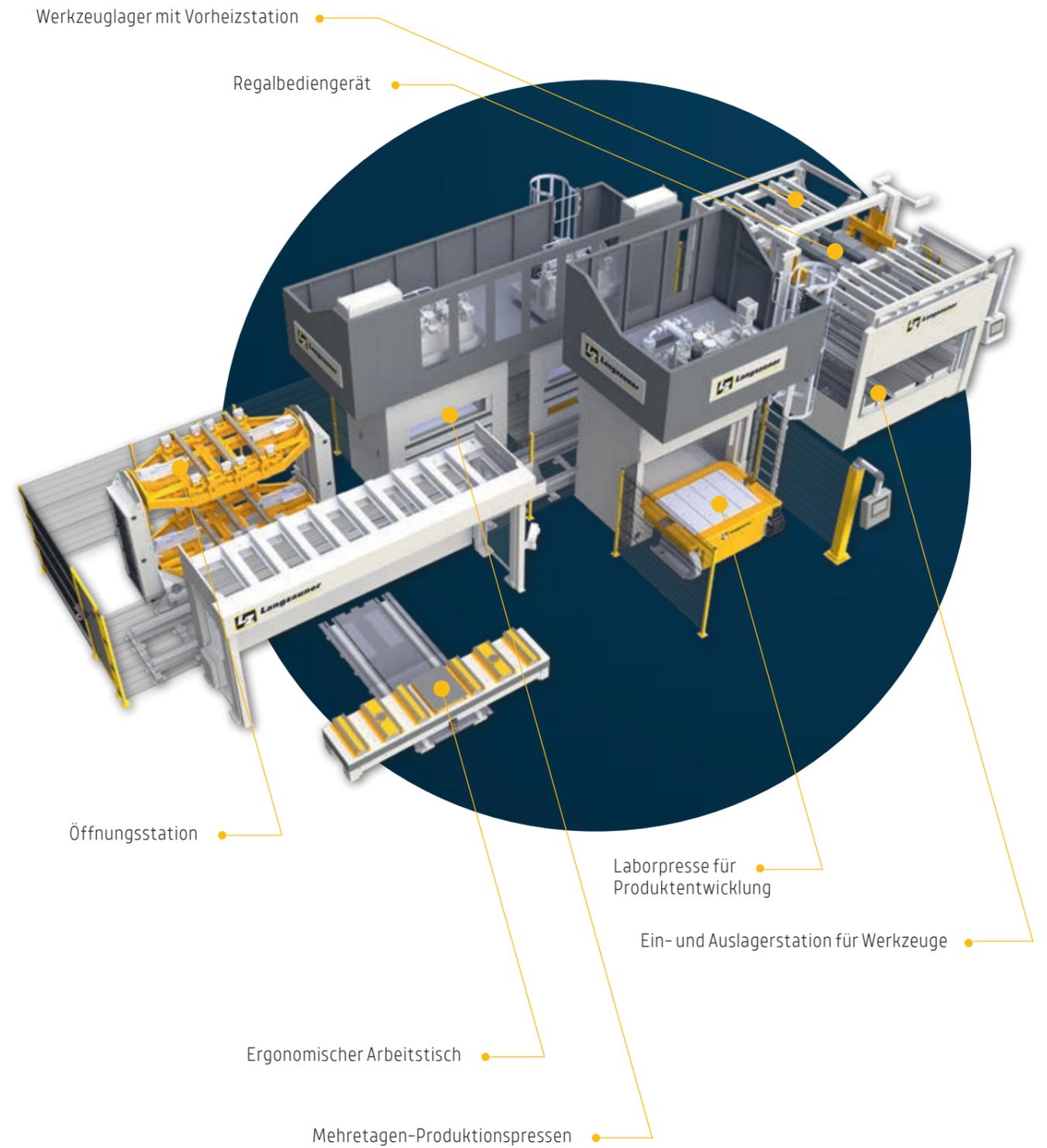
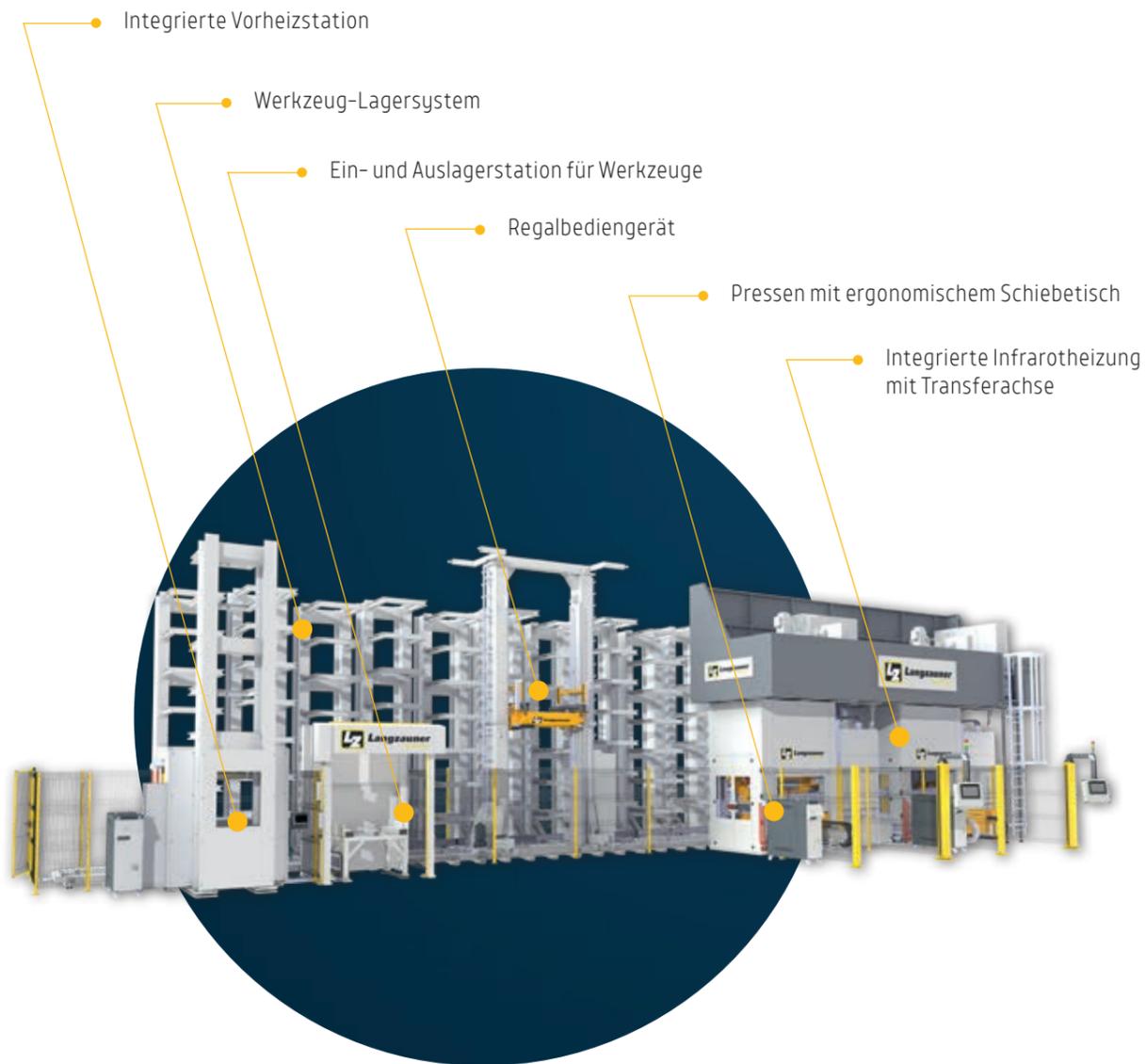
- Hydraulische Oberkolbenpresse
- Ergonomischer Schiebetisch
- Werkzeuglagersystem
- Integrierte Vorheizstation



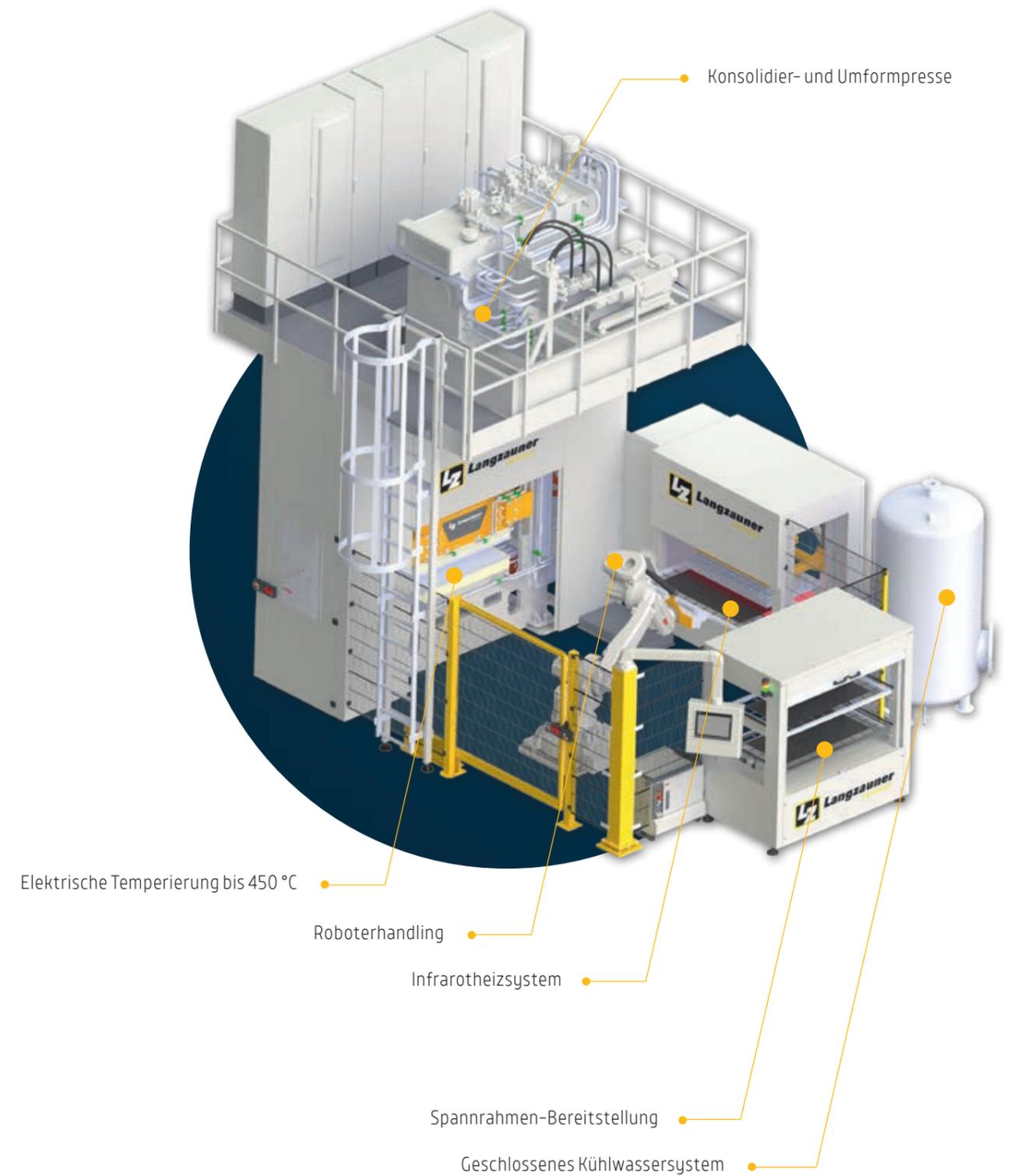
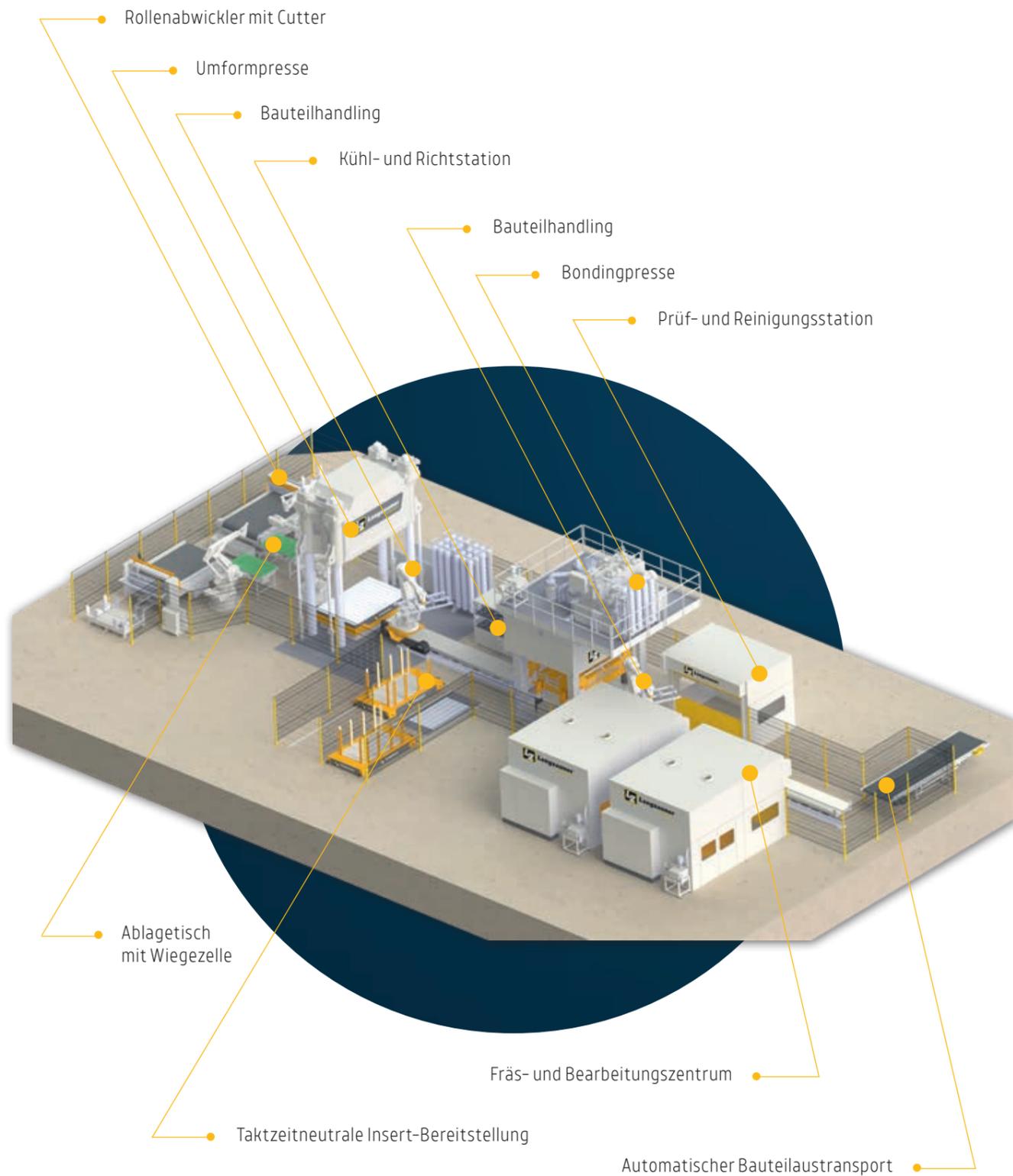
Materialhandling 3

- Oberkolbenpresse
- Portalhandling zum Be- und Entladen
- Schiebetisch zur Werkzeugreinigung
- Elektrische Werkzeugheizung bis 450 °C

VOLL-AUTOMATISIERTE PRESSENLINIEN



VOLL-AUTOMATISIERTE PRESSENLINIEN



AUTOMATISIERUNG PRESSEN

Regalbediengeräte

Ein Regalbediengerät ist ein schienengeführtes Regalfahrzeug zum automatischen Ein-, Um- und Auslagern von Werkzeugen, Bauteilen oder anderen Waren. Regalbediengeräte sind Motor und Herzstück vieler Automatisierungslinien – sie steigern die Effizienz und Ergonomie jeder automatisierten Fertigung. Alles muss perfekt aufeinander abgestimmt sein. Hochregallager mit Regalbediengeräten kommen häufig zum Einsatz, wenn eine große Anzahl von Werkzeugen, Bauteilen oder anderen Waren auf begrenztem Raum gelagert werden sollen. Regalbediengeräte können sich über die gesamte Höhe und Länge eines Lagers bewegen und steigern die Produktivität der Gesamtanlage erheblich.



1

Materialtransfer – Linearachsen

Der Materialtransfer als automatisierte Lösung stellt sicher, dass Materialien oder Produkte an einer bestimmten Stelle und zum optimalen Zeitpunkt bereitgestellt werden. Durch Linear- und Mehrachs-systeme wird sichergestellt, dass alle Anforderungen der Produktionslinie oder Anlage effizient, sicher und ergonomisch eingebunden werden.

2



Reinigungsstationen – Schleusen – Arbeitstische

Es kann in keiner Produktionslinie gänzlich auf menschliches Eingreifen verzichtet werden. Etwa ein komplexes Belegeverfahren, ein kontinuierlicher Reinigungszyklus oder stichprobenartige Qualitätssicherung bei Werkzeugen erfordern menschliches Eingreifen in den Prozess. Dafür bietet Langzauner vielfältige Möglichkeiten, um den Produktionsfluss nicht zu stören und die Werkzeuge aus dem System zu schleusen. Der Fokus liegt dabei oft auf der Ergonomie. Verbesserte Arbeitsbedingungen durch automatisch beschickte, höhenverstellbare Arbeitstische stehen dabei im Mittelpunkt.

3



Schiebetisch – Werkzeugwechsel

Eine der beliebtesten Automatisierungsvarianten für den Werkzeugwechsel bei Pressen von Langzauner ist der Schiebetisch. Die Besonderheit unseres Schiebetischs liegt im Detail der Fixierung, Zentrierung und Überwachung der Schiebetischplatte.

4



AUTOMATISIERUNG PRESSEN

Werkzeugshuttlesysteme und intelligente Vorheizstationen

Werkzeugwechsel-/Werkzeugshuttlesysteme werden bei Langzauner in unterschiedlichsten Formen und Automatisierungsgraden umgesetzt. Von einfachen federvorgespannten Rollenleisten bis zum vollautomatischen, mannlosen Werkzeugwechselsystem deckt unser Portfolio das gesamte Feld der Werkzeugautomatisierung ab.



Hochregallager-Systeme

Zur Optimierung komplexer Lagerprozesse und maximaler Ausschöpfung vorhandener Fertigungspotenziale entwickelt Langzauner maßgeschneiderte Lagersysteme für Bauteile und Werkzeuge. Bei der Auslegung stehen Sicherheit, Verfügbarkeit und bestmögliche Hallennutzung im Vordergrund.



Öffnungsstationen

Großes Augenmerk legen wir auf ergonomische Anforderungen, wie etwa Öffnungsstationen. Diese werden in allen denkbaren Varianten umgesetzt, inklusive Schwenk-Hub-Einheiten. Durch das „Öffnen“ eines Werkzeugs werden dem Arbeiter beide Werkzeuginnenflächen zugänglich, um Reinigungs-, Inspektions- oder Belegarbeiten ergonomisch durchzuführen. Ausführungen gibt es von „pressenintegriert“ bis hin zu separaten, externen Öffnungsstationen.



Robotik für Bauteilhandling und Materialtransfer

Wenn in der Automatisierung lineare Systeme an ihre Grenzen stoßen, kommen Mehrachs-Roboter zum Einsatz. Der Schlüssel in dieser Art der Automatisierung steckt in der Greifertechnik. Unter Verwendung neuester Technologien ist es unser Anspruch, gemeinsam die optimale Lösung für Ihre Automatisierungsaufgaben zu finden und dadurch die Kosten zu senken und die Produktivität zu steigern.

PRODUKTBEISPIELE COMPOSITE

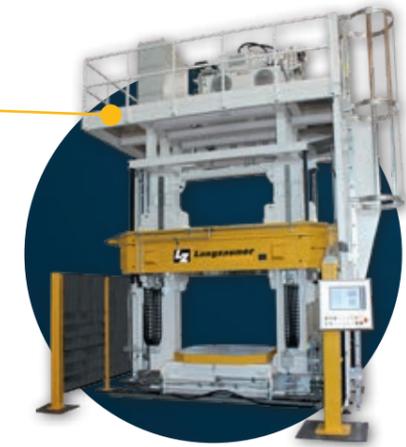
Laborpressen

Pressen von Langzauner setzen Maßstäbe in der Entwicklung von Composite-Materialien. Seit Jahrzehnten setzen die großen Faserhersteller der Industrie, Forschungsinstitute und Universitäten auf unsere Kompetenz. Unsere Laboranlagen werden individuell auf Kundenbedürfnisse zugeschnitten und haben sich in hundertfacher Ausführung bewährt. Auf Basis unserer Erfahrung wurde in enger Absprache mit unseren Entwicklungspartnern aus der Material- und Produktforschung vor Kurzem auch unsere neueste Laborpressen-Serie perfectLAB lanciert.



Formenträger

Dank unserer maßgeschneiderten Formenträger-Lösungen können gerade bei geringeren Presskräften gleichmäßige Presskräfte am Werkzeug sichergestellt werden. Oft kommen Formenträger in der Bauteil-Vorbereitung zum Einsatz, da sie aufgrund der verhältnismäßig geringen Eigenmasse und Baugröße eine optimale Einbindung in bestehende Infrastrukturen ermöglichen.



Formenpressen

Langzauner produziert, entwickelt und optimiert seit Jahrzehnten schlüsselfertige Formenpressensysteme in verschiedenen Größen und Ausführungen. Direkt oder indirekt temperierte Formen werden auf Pressflächen von über 8 m manuell oder automatisch gespannt.



Plattenpressen

Auch ohne Formwerkzeuge vertrauen unsere Partner auf Pressentechnologie „Made in Austria“. Plattenpressen von Langzauner ermöglichen dank integrierter Einzelzylindersteuerung und partieller Zylinderabschaltung die Einhaltung von minimalen Toleranzen bei optimaler Kraftverteilung über die gesamte Pressfläche. Die Kombination aus bis zu 10.000 t Presskraft und über 10 m Schiebetischlänge zum einfachen Bauteilwechsel garantiert im Betrieb maximale Flexibilität.

Schwenkbare Formenträgerpressen

Je nach Kundenwunsch kann entweder das gesamte Maschinengestell von 0 bis 45 Grad oder alternativ die Werkzeug-Aufspannflächen von 0 bis 110 Grad geschwenkt werden. Somit können unterschiedliche Pressprozesse abgebildet werden und gleichzeitig ist eine ergonomische Zugänglichkeit zur Werkzeugvorbereitung gegeben.



Kurzhubpressen

Kurzhubpressen von Langzauner setzen neue Standards in der Umformung und Produktion von Composite-Teilen für die Luft- und Raumfahrt sowie in der Automobil- und Bahnindustrie. Jede Anlage wird nach den individuellen Prozessabläufen des Kunden entwickelt und bietet State-of-the-Art Technologie wie integrierte Infrarot-Stationen, Injektionseinheiten und Echtzeit-Datenanalyse im Millisekundenbereich.



PRODUKTBEISPIELE COMPOSITE

Mehretagenpressen

Große Losgrößen und geringer Platzbedarf – nur zwei wichtige Eigenschaften, die Mehretagenpressen vereinen. Aus einer effizienten Serienfertigung sind unsere Mehretagenpressen nicht mehr wegzudenken. Dank einzeln absperrbarer, massiver Stahlheizplatten in Kombination mit unserer stufenlos regelbaren Servohydraulik wird ein energieeffizientes Gesamtpaket geboten. Auch die nahezu unbegrenzten Möglichkeiten in Hinblick auf optimierte Fertigungsprozesse mit Teil- oder Vollautomatisierung in der Basisausführung oder auch als Erweiterung garantieren maximale Flexibilität im Serienprozess.



7



10 Ski- und Snowboardpressen

Die Sportindustrie war vor mehr als 50 Jahren die erste Branche, die das enorme Potenzial von faserverstärkten Kunststoffen erkannte und damit erste Versuche unternahm. Bereits in den 70er-Jahren wurden unsere ersten Pressen für die Skiindustrie entwickelt. Heute arbeiten alle renommierten Ski- und Snowboardhersteller auf Pressen von Langzauner. Kurze Rüstzeiten, flexible Fertigung und hohe Reproduzierbarkeit zeichnen unsere Pressen dabei aus.

10



8 Elektrische Spindelpressen

Mit elektrischen Spindelpressen von Langzauner können höchste Positioniergenauigkeiten bei minimalen, ruckelfreien Verfahrensgeschwindigkeiten sichergestellt werden. Der Wegfall von Betriebsmedien wie Hydraulikölen ist ein weiterer Pluspunkt. Auch unsere Spindelpressen decken dank zahlloser Kombinationsmöglichkeiten mit Temperatureinheiten zur direkten oder indirekten Werkzeugtemperierung, Echtzeit-Datenauswertung oder aufgebauten Multikupplungen zur Medienversorgung des Formwerkzeugs ein größtmögliches Einsatzgebiet im Composite-Bereich ab.

8

11 Maßgeschneiderte Pressensysteme

Gemeinsam mit unseren Kunden schaffen wir maßgeschneiderte Lösungen für modernste Fertigungsprozesse! – Mit Presskräften von 1-10.000 t, Pressflächen von bis zu 10 m Länge und geregelten Heiz- und Kühlsystemen bis 500°C, sowie zugehörigen Teil- oder Vollautomatisierungslösungen entwickeln wir die beste Lösung für unsere Partner!

11



C-Pressen

Dank der schlanken Bauform ermöglichen unsere C-Pressen dem Bediener eine gute Zugänglichkeit von drei Seiten. Der Aufbau von Schiebetüren mit Sicherheitslichtvorhängen an den beiden Schmalseiten ermöglicht einen produktiven Einsatz in der Serienfertigung. Für Anwendungen mit über die Pressfläche überstehenden Stanz- oder Formwerkzeugen können die Türen geöffnet und die Pressen mit einer Zweihand- oder Fußtaster-Schaltung bedient werden.

9



Ihr Projekt ist unsere Herausforderung!

TECHNOLOGIEN / PROZESSE

Pressensysteme auf dem neuesten Stand der Technik

Wir arbeiten stetig an der Weiterentwicklung unserer Pressensysteme. Beginnend beim momentanen Non-plus-Ultra in der hydraulischen Antriebstechnik mit dem Einsatz unserer Servohydraulik über die genaue Abstimmung des Maschinen-Setups auf kundenspezifische Prozesse bis hin zum Einsatz der neuesten Steuerungs- und Regelungstechnik: Unsere Lösungen **garantieren** beste Ergebnisse!

Die Vorteile unserer schlüsselfertigen Systeme liegen dabei auf der Hand: Extreme Energieeinsparungen dank geringer Laufzeiten und Ausnutzung von Synergien sowie die Einhaltung höchster Genauigkeiten. Unsere jahrelange Erfahrung im Pressenbau ermöglicht es uns gemeinsam mit unseren Kunden die perfekte Lösung zu finden.

Unsere Pressensysteme bieten:

- Maßgeschneiderte Pressen von 1 bis 100.000 kN
- Servohydraulik, hohe Genauigkeit und Energieeffizienz
- Infrarot-Heizung, Umluftofen-Systeme
- Einzel- oder Doppelschiebetisch
- Integrierte Heiz- und Kühlsysteme bis 500 °C
- Roboter- und Lineartechnik für Voll- oder Teilautomatisierung
- Vakuump- und Stickstoffsysteme
- Injektionseinheiten
- Automatische Werkzeugreinigung
- Ergonomische Arbeitsbühnen und -podeste
- Software mit voller Rückverfolgbarkeit
- Qualitätssicherung mit Kamera- und Messsystemen



Der Kompetenzbereich von Langzauner umfasst:

- Pressensysteme für Serienfertigung
- Laborpressensysteme für Forschung und Entwicklung
- Automatisierungslösungen
- Technologie- und Prozessentwicklung
- Schlüsselfertige Produktionslösungen
- Abgestimmte Software und Visualisierung
- Vollständige Datenerfassung und -protokollierung
- Direkte Qualitätsauswertung und -sicherung

Wir sind mit den unterschiedlichsten Techniken und Prozessen bestens vertraut.

- Sandwich, Crush Core, Honeycomb
- Thermoformen
- HP-RTM (High Pressure Resin Transfer Molding)
- SQ-RTM (Same Qualified Resin Transfer Molding)
- CFK (Carbonfaserverstärkter Kunststoff)
- GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff)
- Naturfasern (NFPP)
- Multi-Prozesse
- PCM – Prepreg Compression Molding
- SMC / BMC / GMT
- Temperierung Werkzeuge
- Temperierung Materialien
- Hybridtechnologie
- Nasspressen
- Pultrusion



Luftfahrtindustrie



Automotivindustrie



Caravanindustrie



Sportindustrie



Raumfahrtindustrie



Metallindustrie



Holzindustrie

... und viele mehr!

perfectDATA: Digitalisierung mit Langzauner PERFECT

Mit perfectDATA bietet Langzauner ein mächtiges Tool für die Digitalisierung Ihres Shopfloors! Das System zur Analyse von Maschinendaten wurde entwickelt, um Ihre Branche zu transformieren. Dabei bietet unsere IoT-Lösung folgende Funktionen:

- Echtzeitdaten-Erhebung
- Skalierbare Datenüberwachung
- Live-Visualisierung
- Predictive Analytics
- Datengesteuerte Anlagen-Optimierung

Viele Kunden von Langzauner setzen bereits auf perfectDATA und profitieren von der Digitalisierung in ihren Produktionsprozessen. Setzen auch Sie auf unsere zukunftssichere Software-Lösung.



Zustandsüberwachung und vorausschauende Wartung

Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten mit perfectDATA! Vorausschauende Wartung und Zustandsüberwachung ermöglichen es, potenzielle Anlagenprobleme frühzeitig zu erkennen, noch bevor sie kritisch werden. Durch die **Analyse von Verlaufs- und Echtzeitdaten** liefert Ihnen perfectDATA alle entscheidenden Informationen, um

- ... die Wartung zu organisieren,
- ... die Ressourcenverteilung zu verbessern,
- ... Produktionsunterbrechungen zu reduzieren,

Damit sparen unsere Kunden nicht nur Zeit und Geld, sondern sichern auch ihre Fertigungsplanung und Anlagenverfügbarkeit.

Digitale Prozessoptimierung für Spitzenleistungen

Mit perfectDATA schöpfen Unternehmen das maximale Potenzial ihrer Produktionsprozessen aus. Unsere Digitalisierungslösung unterstützt **fortschrittliche Analyse- und maschinelle Lernalgorithmen, um Verbesserungspotenziale zu identifizieren**. Es werden Empfehlungen für mehr Effizienz und Produktivität in der Fertigung abgeleitet. **Durch die digitale Prozessoptimierung erreichen Sie:**

- Bessere Produktqualität
- Geringeren Energieverbrauch
- Weniger Materialverschwendung

Industrie 4.0 für Hydraulikpressen sowie vor- und nachgelagerte Prozesse

Mit **perfectDATA** bietet Langzauner eine skalierbare, zukunftssichere **Lösung zur Erhebung, Visualisierung und Analyse von Maschinendaten**. Unsere IoT-Lösung ermöglicht einen Quantensprung in der Effizienz und Lernkurve am Shopfloor:

- Datengesteuerte Entscheidungen treffen
- Maximierung der Produktionsqualität
- Vermeidung und Reduktion von Ausfallzeiten (Predictive Maintenance)
- Optimierung von Produktionsprozessen
- Reduktion des Energieverbrauchs (Smart Energy Management)

Datenüberwachung und Visualisierung

perfectDATA hebt die Datenüberwachung und Visualisierung relevanter Prozessdaten auf ein neues Level:

- Maschinendaten in Echtzeit erfassen
- Datenanalyse für wertvolle Einblicke und Logiken

Mit einem benutzerfreundlichen, webbasierten Dashboard ermöglicht perfectDATA die **übersichtliche Visualisierung aller für Ihre Prozesse relevanten Daten**. Sie verfügen in der Fertigung stets über jene Informationen, die Sie für datengesteuerte Entscheidungsprozesse benötigen.

Systemoffene Integration und Skalierbarkeit

perfectDATA wurde für die nahtlose Einbettung in bestehende Systeme und Infrastrukturen entwickelt. Damit bietet Langzauner eine möglichst reibungslose Prozess-Digitalisierung. Unser System ermöglicht eine systemoffene Maschinenintegration, bei der Sie von unserem Expertenteam voll umfänglich unterstützt werden. perfectDATA ist hochgradig skalierbar, was es zur perfekten Lösung für Branchen jeder Größe macht.



Sind Sie bereit, Ihre Produktionsprozesse mit perfectDATA zu revolutionieren?

Setzen Sie sich mit unserem Team in Verbindung, um eine Demo zu vereinbaren und mehr über Funktionen und Vorteile unserer IoT-Lösung zu erfahren.

KOMPETENZ / SERVICE



Alle Entwicklungs- und Produktionsschritte aus einer Hand

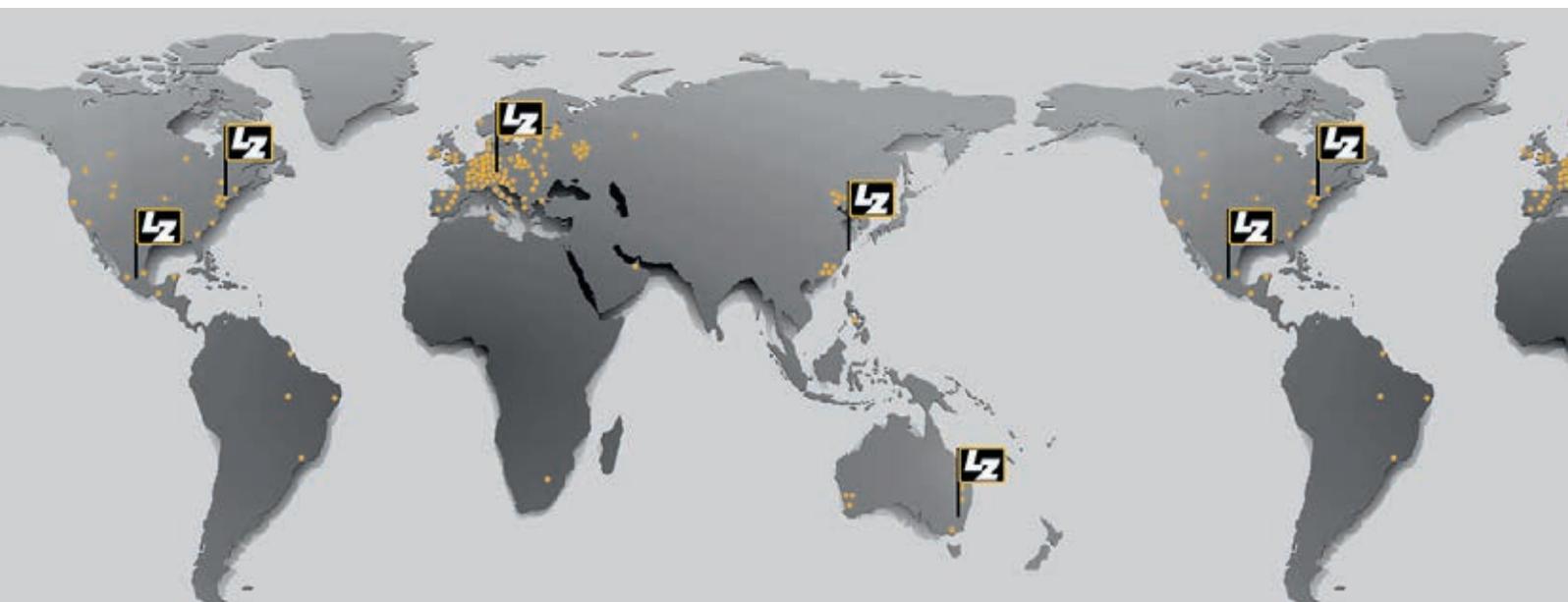
Von der Entwicklung über die Einzelteillfertigung bis zur Montage tragen alle Arbeitsschritte die Handschrift von Langzauner.

Das Ergebnis: Jede produzierte Maschine ist optimal auf die Bedürfnisse und Prozessanforderungen des jeweiligen Kunden abgestimmt.

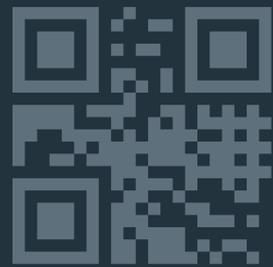
Service als Versprechen

Für uns ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Dank unseres Teams hochqualifizierter und mobiler Servicetechniker profitieren Sie von schnellen Reaktions- und minimalen Ausfallzeiten.

Die Nähe zu unseren Kunden stellen wir durch unser eigenes Service- und Wartungsteam sowie durch lokale Partner sicher. Unser **globales Serviceangebot** wird durch die hohe Eigenfertigungstiefe von über 90 % perfekt unterstützt.



TRADITION
PERFEKTION
INNOVATION



MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE HIER





Langzauner Gesellschaft m.b.H.

4772 Lambrechten 52, Austria
Telefon +43 77 65 / 231-0
Fax +43 77 65 / 231-85
E-Mail office@langzauner.at

